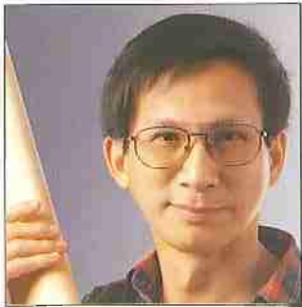


**Profimat 23E. Die grüne Weinig-Klasse.**

# Der Profimat 23E. In dem elemente aus den Großse Weinig-Klassen.

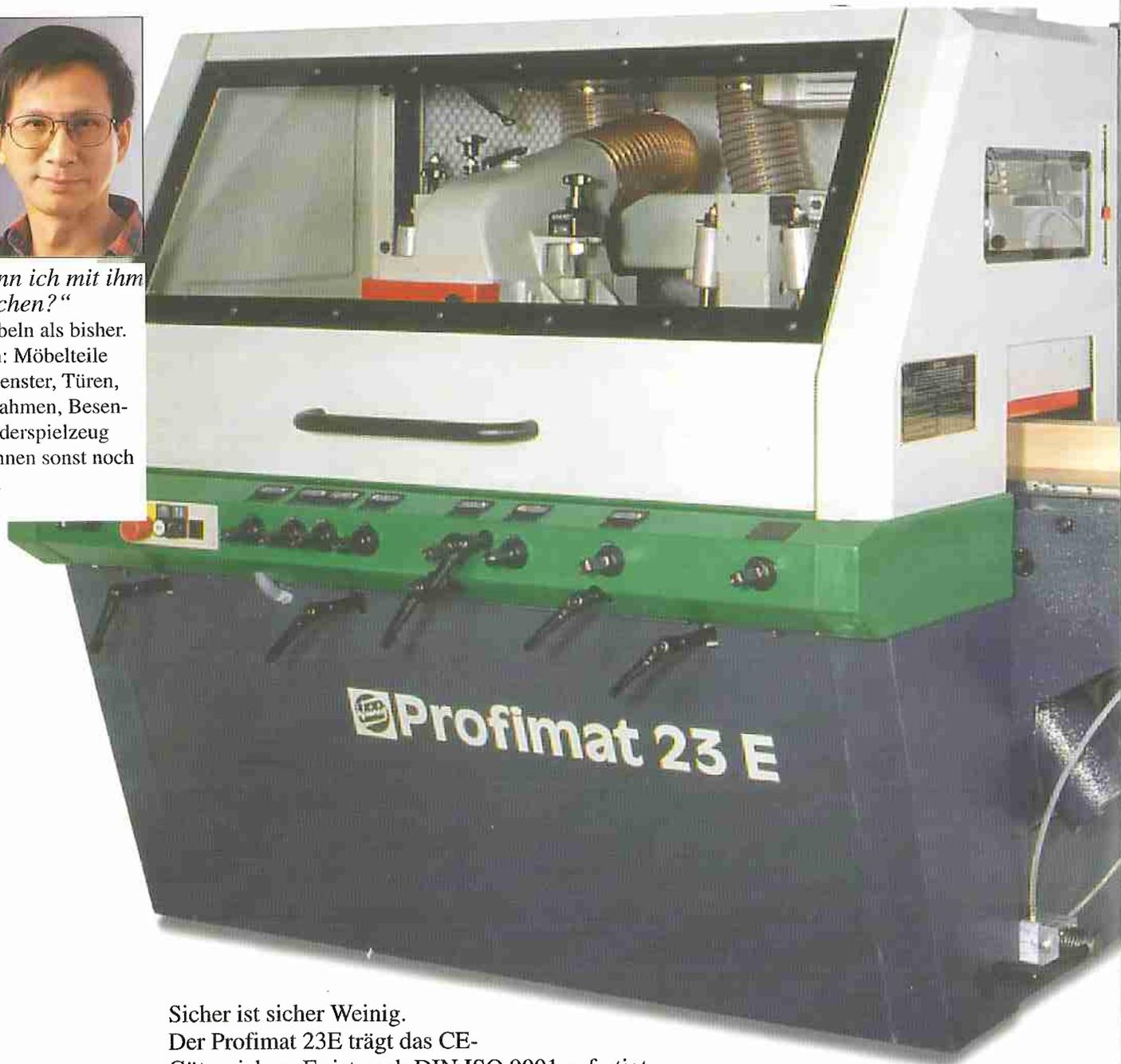
Deshalb bekommen Sie ihn zu einem so günstigen Preis. Deshalb ist er so leistungsstark. Der Ständer: massiver Guß, daher die extreme Laufruhe. Die hochpräzisen Spindeln mit stabilstem Schieber und Führungssystemen,

deshalb die bestechende Qualität der Werkstücke, wie man sie nur von einer echten Weinig kennt. Die Vorschubwalzen – pneumatisch angedrückt. Kettenloser Vorschub. Pendel, Vorschubwalzen (Weinig Patent!): die



„Was kann ich mit ihm  
alles machen?“

Glatter hobeln als bisher.  
Profilieren: Möbelteile  
fertigen, Fenster, Türen,  
Leisten, Rahmen, Besen-  
stiele, Kinderspielzeug  
und was Ihnen sonst noch  
so einfällt.



Sicher ist sicher Weinig.  
Der Profimat 23E trägt das CE-  
Gütezeichen. Er ist nach DIN ISO 9001 gefertigt  
– nach der strengsten Qualitätsnorm!

# stecken die Bau- rien der starken

**sensationell!**

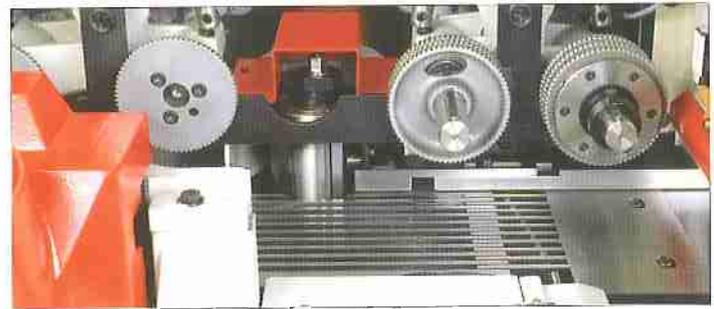
gleiches wie bei den Weinig High-Speed-Automaten, daher der absolut zuverlässige Transport der Werkstücke durch die Maschine. (Und die Langlebigkeit!) Alle Spindeln sind axial verstellbar, Bedienelemente auf einer

Höhe, dazu Digitalanzeigen: das ist Bedienkomfort. Und auch diese Weinig ist mit der CE-Gütemarke ausgezeichnet, der Garantie für höchste Sicherheit.



„Hat der Profimat 23E in meiner Werkstatt überhaupt Platz?“

Kein Problem. Er ist als Fünfspindler nur 3,30 m lang und 1,50 m breit.



Nutenführung für exaktes Abrichten und gerade Fügekanten ergibt verleimfähige Werkstücke.

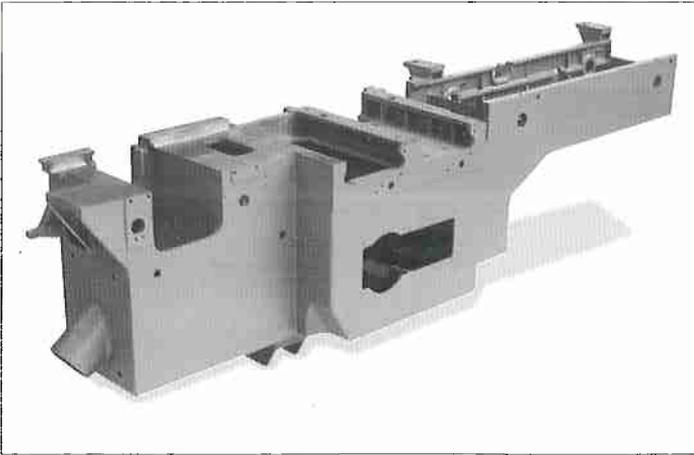


„Wer zeigt uns die vielen Einsatzmöglichkeiten?“

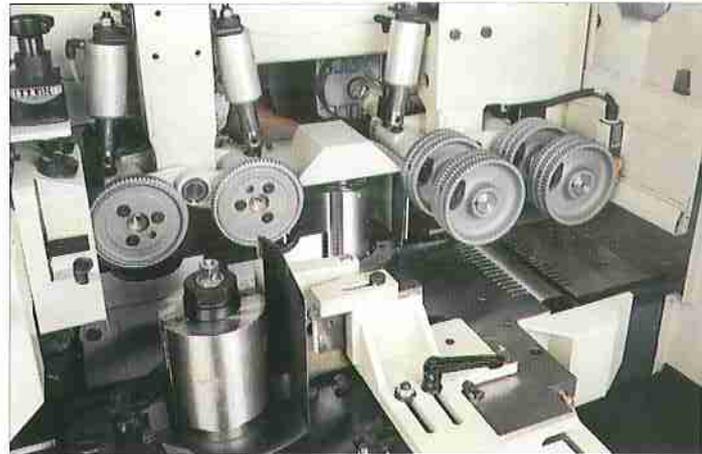
Der Mann von Weinig, der den Profimat 23E bei Ihnen aufstellt, weist Sie und Ihre Männer ein. Vom ersten Tag an werden Sie Ihren Profimat voll einsetzen können.



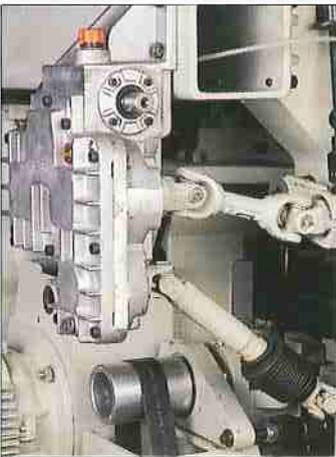
Ein Multitalent ist die linke Mobilspindel. Das unterschiedlich breite Rohmaterial wird elektronisch gemessen und angezeigt. Die Spanabnahme kann programmiert werden. Die Spindel stellt sich automatisch auf die Werkstücke ein. Automatische Spindelverstellung auf Fixmaße.



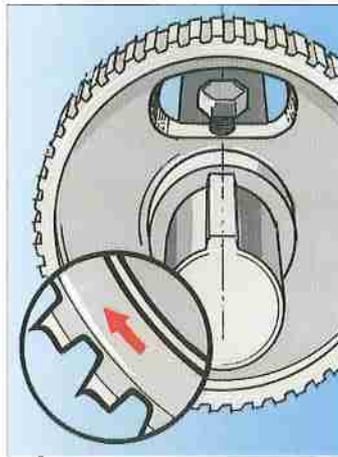
Der schwere Ständer aus massivem Guß wirkt schwingungsdämmend. Das ist die zuverlässige Basis für den ruhigen Lauf von Spindeln und Vorschub-Elementen.



Das Kompaktantrieb-System sichert störungsfreien Werkstücktransport. Kurze Spindel- und Vorschubwalzenabstände! Druckelemente gegenüber der rechten Spindel und Lineale verstellen sich automatisch mit der linken Spindel. Pneumatischer Walzenan- druck! Für nasses und trockenes Holz.



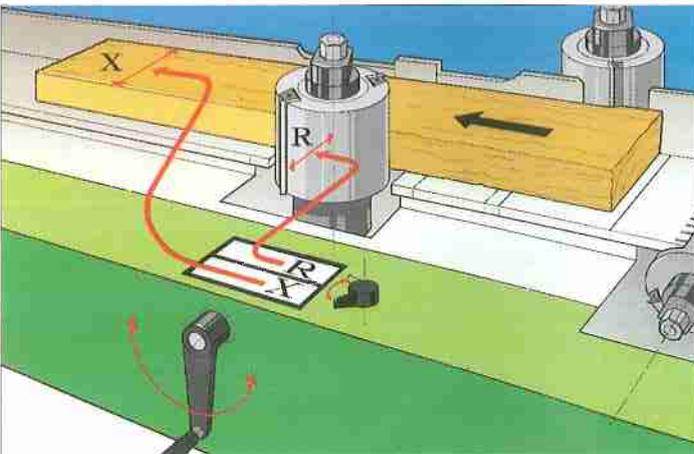
Kettenloser Kardanvor- schub: präzise, robust, langlebig und nahezu wartungsfrei!



Spezialverzahnung der Vorschubwalzen verringert Eindringtiefe ins Holz. Selbstreinigend. Das gibt es nur bei Weinig!

## Ab die Post!

Haben Sie Fax? Dann geht es noch einfacher und schneller. Faxen Sie uns die Anforderungskarte durch: +49 93 41- 70 80



Weinig DigiSet für linke und obere Spindel: Werkzeu- ge direkt über digitale Doppelanzeigen einstellbar. Breite und Dicke der Werkstücke stets ablesbar. Spart enorm viel Zeit!



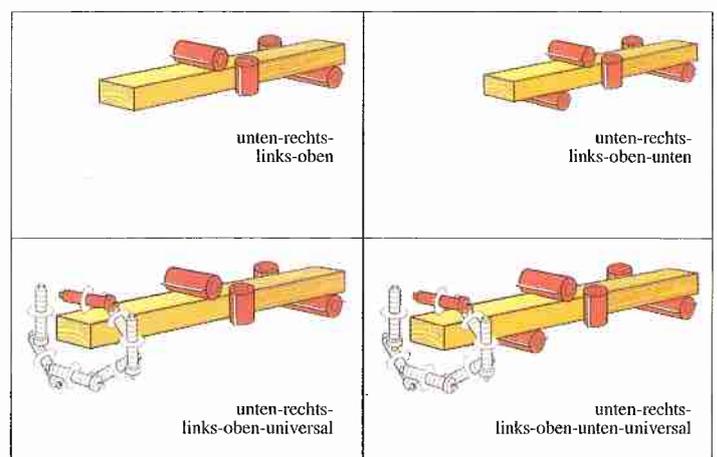
# Weinig bietet mehr. Und mehr.

Arbeitsbreite (bei Flugkreisdurchmesser 125 mm)	20-230 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreisdurchmesser 125 mm)	8-120 mm
Anzahl der Spindeln, min.-max.	4-6
Motorstärke Horizontalspindeln	4 KW/5,5 PS
Motorstärke Vertikalspindeln	5,5 KW/7,5 PS
Motorstärke des Vorschubs	2,2 KW/3 PS
Drehzahl der Spindeln	6.000 Upm
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Werkzeugflugkreis 1. untere Spindel, min.-max.	125-145 mm
Werkzeugflugkreis Vertikalspindeln, min.-max.	100-200/180 mm
Werkzeugflugkreis Horizontalspindeln, min.-max.	100-200 mm
Werkzeugflugkreis Universalspindel, min.-max.	100-200 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	5-24 m/min.
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2x50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Spindel	2x20 mm, 1x10 mm
Angetriebene Rollen im Auslauftisch, Durchmesser	101 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial)	40 mm
Verstellbereich der Horizontalspindeln (axial)	1. untere 5 mm 1. obere 40 mm, 2. untere 35 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen	0,05 mm
Schallschutz und Sicherheits-Vollverkleidung	
Geteilter Druckbalken vor oberer Spindel	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs	
Seitlicher Rollenandruck gegenüber erster rechter Spindel	
Gehärtete Tischplatte vor 1. unterer Spindel	
Kardanvorschub	
Falzanschlag	

Technische Änderungen vorbehalten.  
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Zentrale Position der Schmierstellen
DigiSet
Einzugswalze hoch-tief taktbar
Motorische Verstellung der oberen Spindel
ATS
elektrische Verstellung der Vorschubgeschwindigkeit
CAS-LogoPac
Bremsmotore
Motorverstärkung bis 11 KW/15 PS
Mobilspindel für unterschiedlich breite Werkstücke
Nutenführung für kurze, gekrümmte und ungekappte Werkstücke
Glasleistensäge
Luftkissen im Maschinentisch
Arbeitsbreite 260 mm
Arbeitshöhe 160 mm
Kurzer Aufgabetisch
Faseaggregat
Abriechhilfe
Verbesserte Schallisolation der Sicherheits-Vollverkleidung

## Die Spindelfolgen des Profimat 23E



## Frag' Weinig.

Michael Weinig AG, Weinigstrasse 2-4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Telefon (0)9341/86-0, Fax (0)9341/7080  
eMail [weinig@t-online.de](mailto:weinig@t-online.de), Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)  
Bundesrepublik Deutschland

